CATÁLOGO TALHA E TROLE



Talha Elétrica de Corrente

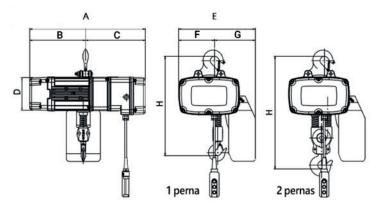
STC



Modelos

| Modelo | Capacidade de carga (kg) | ED (%) | Velocidade de elevação (m/min) | Potência do motor (kw) | Altura máxima de elevação (m) |
|------------|-----------------------------|--------|--------------------------------------|------------------------------|--|
| STC1-025-1 | 250 | 40/20 | 12/3 | 0,6/0,15 | 48 |
| STC1-050-2 | 500 | 40/20 | 6/1,5 | 0,0/0,13 | 24 |
| STC2-050-1 | 500 | 40/20 | 10/2,5 | 1,1/0,28 | 40 |
| STC2-100-2 | 1000 | 40/20 | 5/1,25 | 1,1/0,28 | 20 |
| STC3-100-1 | 1000 | 40/20 | 8/2 | 1,5/0,37 | 32 |
| STC3-200-2 | 2000 | 40/20 | 4/1 | 1,5/0,57 | 16 |
| STC4-200-1 | 2000 | 40/20 | 9,6/2,4 | | 38 |
| STC5-250-1 | 2500 | 40/20 | 8/2 | 3,7/0,9 | 32 |
| STC4-300-2 | 3000 | 40/20 | 6,4/1,6 | 3,7/0,3 | 25 |
| STC5-500-2 | 5000 | 40/20 | 4/1 | | 16 |

Dimensões



| Madala | | | Dim | ensõ | es (m | m) | | | Corre | ente | Peso líquido (sem embalagem) |
|------------|------|-----|-----|------|-------|-----|-----|-----|------------|-----------|------------------------------|
| Modelo | Н | Α | В | С | D | Ε | F | G | Ø mm | N. pernas | (kg) |
| STC1-025-1 | 376 | 380 | 175 | 205 | 135 | 299 | 143 | 156 | Ø 4×12 | 1 | 30 |
| STC1-050-2 | 453 | 380 | 175 | 205 | 135 | 299 | 143 | 156 | Ø 4x12 | 2 | 32 |
| STC2-050-1 | 500 | 570 | 270 | 310 | 165 | 375 | 190 | 185 | d C 2v10.1 | 2 | 47 |
| STC2-100-2 | 550 | 570 | 270 | 310 | 165 | 375 | 190 | 185 | Ø 6,3x19,1 | 1 | 50 |
| STC3-100-1 | 550 | 620 | 300 | 320 | 180 | 415 | 195 | 220 | Ø 7.1x20.2 | 2 | 62 |
| STC3-200-2 | 620 | 620 | 300 | 320 | 180 | 415 | 195 | 220 | Ψ 7,1X2U,2 | 1 | 67 |
| STC4-200-1 | 1020 | 715 | 340 | 375 | 220 | 530 | 270 | 260 | Ø 10x30 | 2 | 102 |
| STC5-250-1 | 1020 | 715 | 340 | 375 | 220 | 530 | 323 | 207 | Ø 11,2x34 | 1 | 135 |
| STC4-300-2 | 1050 | 715 | 340 | 375 | 220 | 530 | 270 | 260 | Ø 10x30 | 2 | 120 |
| STC5-500-2 | 1100 | 715 | 340 | 375 | 220 | 530 | 270 | 260 | Ø 11,2x34 | 1 | 145 |

Componentes



1 Fim de Curso Rotativo

- 1) Utilizado nos modelos STC4-200-1 / STC5-250-1 / STC4-300-2 / STC5-500-2
- 2) O fim de curso rotativo é ajustado na posição superior e inferior do gancho, porém é projetado para vários ajustes em qualquer posição. É possível controlar com precisão o ponto de parada do gancho com
- ajuste simples através dos parafusos de posição.

3) Patentes:

Taiwan: M466909 Japão: 319570

Estados Unidos: US9263201 Alemanha: 20 2014 006 109.2



2 Conjunto do Motor

A carcaça do motor é robusta e de alta precisão, feita de liga de alumínio extrudado. A bobina do motor pode ser desmontada facilmente quando for necessário o reparo.



3 Guia e Engrenagem da Corrente

O acionamento da corrente é composto pela engrenagem de 5 cômodos de alta precisão, completamente encapsulada pelo guia da corrente. Engrenagem e guia da corrente formam uma unidade que pode ser facilmente substituída.



Talha Elétrica de Corrente



1 Freio Motor

O sistema de freio eletromagnético de corrente continua a disco, é um sistema seguro pois o freio está normalmente fechado por molas e só é acionado quando o comando da talha é ligado, energizando a bobina do freio e liberando a rotação do motor.

O disco do freio é livre de amianto com longa vida útil (atendendo as normas internacionais).

Proteção contra o Superaquecimento

Com detector de calor embutido, quando a temperatura interna de trabalho do motor atinge 140 (± 5) ° C, o mecanismo de proteção dispara e não permite o levantamento da carga. Em vez disso, permite descer para liberar a



2 Engrenagem da Corrente

A engrenagem da corrente com 5 cômodos de alta precisão, tornando a operação mais suave. Engrenagem e quia da corrente formam uma unidade que pode ser facilmente e sem problemas substituída.



3) Fim de Curso tipo Gangorra

É utilizado nas talhas modelos STC1, STC2 e STC3, o fim de curso tipo gangorra funciona desligando o movimento de subida ou descida do gancho, sendo acionado através de molas, tornando a parada segura e evitando incidentes.





- As talhas são equipadas com comando por contadoras;
- · Comando em baixa tensão através de trafo monofásico isolado;
- · Contatores marca Schneider;
- Relé contra inversão de fase. Em caso de falta de fase ou ligação incorreta, a talha não será ligada garantindo a durabilidade dos componentes elétricos;
- Tensão de comando: 24Vca em conformidade com a NR12.



5 Embreagem Deslizante



As talhas de corrente de elos, utilizam sistema de segurança contra sobrecarga, a embreagem deslizante proporciona proteção confiável e segura, não deixando a talha operar acima da sua capacidade nominal.

Lonas especiais com atrito mínimo garantem alta confiabilidade em segurança durante toda a vida útil. A embreagem deslizante é regulável externamente e facilmente ajustável.

6 Corrente de Carga

As correntes de carga das talhas STC, são feitas de liga de aço, temperadas, cementadas e calibradas, para uma melhor performance do equipamento. Corrente Norma JIS B8812.



1) Forjado a quente em aço de

- alta resistência.
- 2) Rotação de 360 °

8 Botoeira pendente

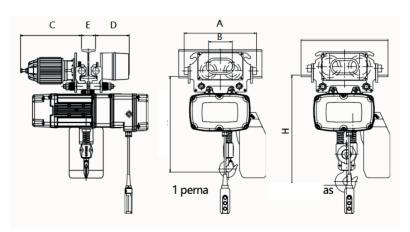
Alto grau de proteção IP65, totalmente à prova d'água, isolado e resistente a impactos.

Talha com Trole Elétrico

STC + STE

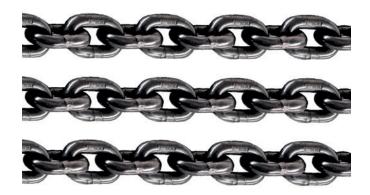
Talha Elétrica

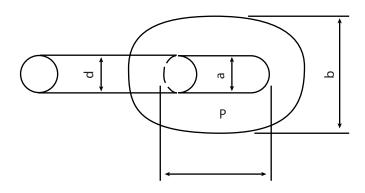




| Modelo | | D | imen | sões | (mm) | | N. |
|------------------------|------|-----|------|------|------|---------|--------|
| Modelo | Н | Α | В | С | D | E | pernas |
| STC1-025-1 + STE-050-1 | 385 | 382 | 126 | 324 | 180 | 75~125 | 1 |
| STC1-050-2 + STE-050-2 | 385 | 382 | 126 | 324 | 180 | 75~125 | 2 |
| STC2-050-1 + STE-050-1 | 500 | 385 | 126 | 325 | 180 | 75~125 | 1 |
| STC2-100-2 + STE-100-2 | 550 | 385 | 126 | 325 | 180 | 75~125 | 2 |
| STC3-100-1 + STE-100-1 | 535 | 385 | 126 | 325 | 180 | 75~125 | 1 |
| STC3-200-2 + STE-200-2 | 610 | 395 | 159 | 360 | 185 | 100~150 | 2 |
| STC4-200-1 + STE-200-1 | 975 | 395 | 159 | 360 | 185 | 100~150 | 1 |
| STC5-250-1 + STE-250-1 | 953 | 445 | 185 | 400 | 195 | 125~175 | 1 |
| STC4-300-2 + STE-300-2 | 1000 | 445 | 185 | 400 | 195 | 125~175 | 2 |
| STC5-500-2 + STE-500-2 | 1050 | 445 | 185 | 400 | 195 | 125~175 | 2 |

Corrente da Talha Elétrica



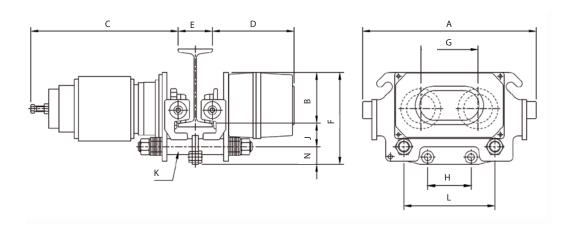


| Código da corrente | Diametro d (mm) | Modelo de referência sendo usado | Comprimento interno p (mm) | Largura interna a (mm) | Largura externa b (mm) | Carga de ruptura (kn) |
|--------------------|--------------------|---|----------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1 | Ø 4 | STC1-025-1 STC1-050-2 | 12 | 4,8 | 13,6 | 20 |
| 2 | Ø 6,3 | STC2-050-1 STC2-100-2 | 19,1 | 7,6 | 21,4 | 50 |
| 3 | Ø 7,1 | STC3-100-1 STC3-200-2 | 20,2 | 8,4 | 23,6 | 63 |
| 4 | Ø 10 | STC4-200-1 STC4-300-2 | 30 | 12 | 34 | 125 |
| 5 | Ø 11,2 | STC5-250-1 STC5-500-2 | 34 | 14 | 38 | 158 |

Trole Elétrico

STE





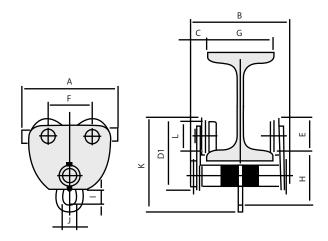
| D0 1 - 1 - | Capacidade | Velocidade | Potência do | | Dimensões (mm) | | | | | | | | Peso | Raio mín. de | | | |
|------------|-------------|------------|-------------|-----|----------------|-----|-----|---------|-----|-----|------|-----|------|--------------|---------------|------|-----------|
| Modelo | (t) (m/min) | | motor (kw) | Α | В | С | D | E | F | G | Н | L | J | N | K | (kg) | curva (m) |
| STE-050 | 0,5 | 24/6 | 0,12/0,03 | 385 | 125 | 325 | 180 | 75-125 | 217 | 126 | 95,5 | 200 | 52 | 41 | 7/8"(Ø22,2) | 45 | 1,3 |
| STE-100 | 1 | 24/6 | 0,18/0,04 | 385 | 125 | 325 | 180 | 75-125 | 217 | 126 | 95,5 | 200 | 52 | 41 | 7/8"(Ø22,2) | 45 | 1,3 |
| STE-200 | 2 | 24/6 | 0,37/0,09 | 395 | 125 | 360 | 185 | 100-150 | 221 | 159 | 120 | 230 | 60 | 36 | 1"(Ø25,4) | 50 | 1,7 |
| STE-250 | 2,5 | 24/6 | 0,6/0,15 | 445 | 135 | 400 | 195 | 125-175 | 285 | 185 | 525 | 250 | 70 | 58 | 1 1/2"(Ø38,1) | 89 | 2 |
| STE-300 | 3 | 24/6 | 0,6/0,15 | 445 | 135 | 400 | 195 | 125-175 | 285 | 185 | 525 | 250 | 70 | 58 | 1 1/2"(Ø38,1) | 89 | 2 |
| STE-500 | 5 | 24/6 | 0,6/0,15 | 445 | 135 | 400 | 195 | 125-175 | 285 | 185 | 525 | 250 | 70 | 58 | 1 1/2"(Ø38,1) | 89 | 2 |



Trole Manual

STM



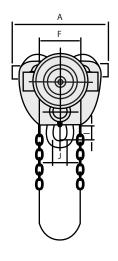


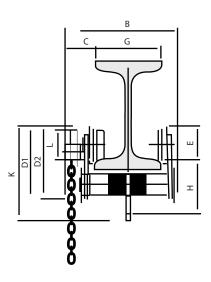
| | Dimensões (mm) | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|---------------------------|-----------|-----------------------------|
| Modelo | Capacidade (t) | A | В | С | D1 | E | F | н | ı | J | K | ι | Largura da flange G | Peso (kg) | Raio mínimo de curva (m) |
| STM-050 | 0,5 | 194 | 220 | 35 | 151 | 69 | 89 | 115 | 33 | 28 | 198 | 60 | 50-150 | 6,4 | 1 |
| STM-100 | 1 | 217 | 227 | 39 | 167 | 78 | 100 | 124 | 35 | 31 | 218 | 70 | 75-150 | 10,6 | 1 |
| STM-200 | 2 | 247 | 260 | 43 | 207 | 91 | 116 | 171 | 55 | 56 | 284 | 80 | 100-175 | 16,8 | 1,3 |
| STM-300 | 3 | 270 | 300 | 50 | 239 | 103 | 130 | 215 | 79 | 60 | 353 | 90 | 100-200 | 25,8 | 1,5 |
| STM-500 | 5 | 310 | 304 | 52 | 251 | 117 | 140 | 218 | 84 | 60 | 370 | 100 | 125-200 | 32,6 | 1,6 |

Trole Mecânico

STMC







| | Dimensões (mm) | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|---------------------------|------|--------------------------------|
| Modelo | Capacidade (t) | Α | В | С | D1 | D2 | E | F | н | ı | J | К | ι | Largura da flange G | | Raio mínimo de curva (m) |
| STMC-050 | 0,5 | 194 | 266 | 81 | 150 | 151 | 69 | 89 | 115 | 33 | 28 | 198 | 60 | 50-150 | 8,8 | 1 |
| STMC-100 | 1 | 217 | 273 | 85 | 170 | 167 | 78 | 100 | 124 | 35 | 31 | 221 | 70 | 75-150 | 13,5 | 1 |
| STMC-200 | 2 | 247 | 309 | 91 | 224 | 207 | 91 | 116 | 171 | 55 | 56 | 301 | 80 | 100-175 | 19,8 | 1,3 |
| STMC-300 | 3 | 270 | 346 | 96 | 241 | 239 | 103 | 130 | 215 | 79 | 60 | 355 | 90 | 100-200 | 30,3 | 1,5 |
| STMC-500 | 5 | 310 | 350 | 98 | 235 | 251 | 117 | 140 | 218 | 84 | 60 | 370 | 100 | 125-200 | 37 | 1,6 |



Federação Europeia de Manutenção (FEM)

| | Coletivo de Carga | Média de tempo de operação diária em horas | | | | | | | | |
|-----------------|---|--|-----------|-----------|----------|-------|------|------|------|--|
| LEVE | Normalmente submetido a pequenas cargas em algumas exceções utiliza a carga máxima do equipamento. | 0,25-0,5 | 0,5-1 | 1-2 | 2-4 | 4-8 | 8-16 | >16 | | |
| MÉDIO | Normalmente submetido a pequenas cargas, porém, bastante frequente a utilização da carga máxiam do equipamento. | 0,12-0,25 | 0,25-0,5 | 0,5-1 | 1-2 | 2-4 | 4-8 | 8-16 | >16 | |
| PESADO | Normalmente submetido a cargas médias, porém, frequentemente utilizada carga máxima do equipamento. | ≤0,12 | 0,12-0,25 | 0,25-0,5 | 0,5-1 | 1-2 | 2-4 | 4-8 | 8-16 | |
| MUITO PESADO | Normalmente submetido a cargas máxima ou próximo a carga máxima do equipamento. | | ≤0,12 | 0,12-0,25 | 0,25-0,5 | 0,5-1 | 1-2 | 2-4 | 4-8 | |
| Clo | Classificação do mecanismo FEM 9.511 | | | 1 Bm | 1 Am | 2 m | 3 m | 4 m | 5 m | |

ISO/FEM (9.511)

Classificação do mecanismo no Grupo

| 1 Dm | 1 Cm | 1 Bm | 1 Am | 2 m | 3 m | 4 m | 5 m |
|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| M 1 | M 2 | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 7 | M 8 |
| | | | | | | | |

Classificação do mecanismo

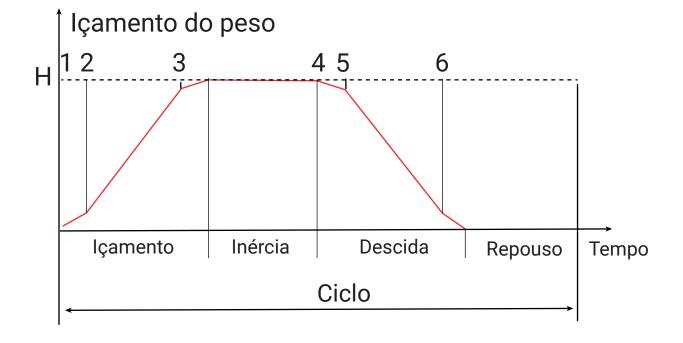
| | | Classe de tempo de operação | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---|--|-------|-------|------|------|------|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| | Walan | V0.06 | V0.12 | V0.25 | V0.5 | V1 | V2 | V3 | V4 | V5 | | | | | |
| Espectro de | Valor médio | то | T1 | T2 | Т3 | Т4 | Т5 | Т6 | Т7 | Т8 | | | | | |
| carga | cúbico | Média de tempo de operação diária em horas | | | | | | | | | | | | | |
| | | ≤0.12 | ≤0.25 | ≤0.5 | ≤1 | ≤2 | ≤4 | ≤8 | ≤16 | >16 | | | | | |
| 1 L1 | k≤0.50 | | | 1 Dm | 1 Cm | 1 Bm | 1 AM | 2 m | 3 m | 4 m | | | | | |
| 2 L2 | 0.50 <k≤0.63< th=""><th></th><th>1 Dm</th><th>1 Cm</th><th>1 BM</th><th>1 Am</th><th>2 m</th><th>3 m</th><th>4 m</th><th>5 m</th></k≤0.63<> | | 1 Dm | 1 Cm | 1 BM | 1 Am | 2 m | 3 m | 4 m | 5 m | | | | | |
| 3 L3 | 0.63 <k≤0.80< th=""><th>1 Dm</th><th>1 Cm</th><th>1 Bm</th><th>1 Am</th><th>2 m</th><th>3 m</th><th>4 m</th><th>5 m</th><th></th></k≤0.80<> | 1 Dm | 1 Cm | 1 Bm | 1 Am | 2 m | 3 m | 4 m | 5 m | | | | | | |
| 4 L4 | 0.80 <k≤1.00< th=""><th>1 Cm</th><th>1 Bm</th><th>1 Am</th><th>2 m</th><th>3 m</th><th>4 m</th><th>5 m</th><th></th><th></th></k≤1.00<> | 1 Cm | 1 Bm | 1 Am | 2 m | 3 m | 4 m | 5 m | | | | | | | |

Classe de tempo de operação

| Classe de ter operaçã | | Média de tempo de operação por dia (em horas) | Tempo de operação total calculado em horas |
|--------------------------|----|---|---|
| V0.06 | T0 | ≤0.12 | 200 |
| V0.12 | T1 | ≤0.25 | 400 |
| V0.25 | T2 | ≤0.5 | 800 |
| V0.5 | Т3 | ≤1 | 1600 |
| V1 | T4 | ≤2 | 3200 |
| V2 | T5 | ≤4 | 6300 |
| V3 | Т6 | ≤8 | 12500 |
| V4 | Т7 | ≤16 | 25000 |
| V5 | Т8 | ≤16 | 50000 |

Ciclo de Operação

Talha com duas velocidades





Acesse nossos canais de relacionamento:





seyconel.com.br





facebook.com/seyconeloficial





linkedin.com/company/seyconeloficial





seyconel.com.br/artigos









+55 41 3201.8000 🕟 +55 41 99811.8338 @ seyconel@seyconel.com.br