

edição | 2024

CATÁLOGO

TALHA E TROLE



IXAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA

Acesse nosso site



seyconel.com.br

Talha Elétrica de Corrente

STC



Talha STC 1-3



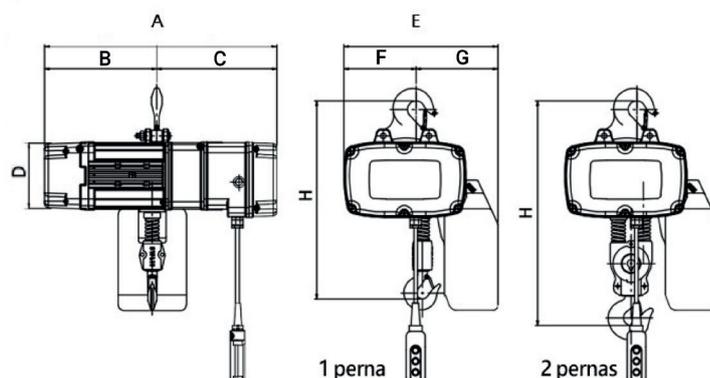
Talha STC 4-5

*Imagens meramente ilustrativas

Modelos

Modelo	Capacidade de carga (kg)	ED (%)	Velocidade de elevação (m/min)	Potência do motor (kW)	Altura máxima de elevação (m)
STC1-025-1	250	40/20	12/3	0,6/0,15	48
STC1-050-2	500	40/20	6/1,5		24
STC2-050-1	500	40/20	10/2,5	1,1/0,28	40
STC2-100-2	1000	40/20	5/1,25		20
STC3-100-1	1000	40/20	8/2	1,5/0,37	32
STC3-200-2	2000	40/20	4/1		16
STC4-200-1	2000	40/20	9,6/2,4	3,7/0,9	38
STC5-250-1	2500	40/20	8/2		32
STC4-300-2	3000	40/20	6,4/1,6		25
STC5-500-2	5000	40/20	4/1		16

Dimensões



Modelo	Dimensões (mm)								Corrente		Peso líquido (sem embalagem) (kg)
	H	A	B	C	D	E	F	G	Ø mm	N. pernas	
STC1-025-1	376	380	175	205	135	299	143	156	Ø 4x12	1	30
STC1-050-2	453	380	175	205	135	299	143	156		2	32
STC2-050-1	500	570	270	310	165	375	190	185	Ø 6,3x19,1	1	47
STC2-100-2	550	570	270	310	165	375	190	185		2	50
STC3-100-1	550	620	300	320	180	415	195	220	Ø 7,1x20,2	1	62
STC3-200-2	620	620	300	320	180	415	195	220		2	67
STC4-200-1	1020	715	340	375	220	530	270	260	Ø 10x30	1	102
STC5-250-1	1020	715	340	375	220	530	323	207	Ø 11,2x34	1	135
STC4-300-2	1050	715	340	375	220	530	270	260	Ø 10x30	2	120
STC5-500-2	1100	715	340	375	220	530	270	260	Ø 11,2x34	2	145

Componentes

1 Fim de Curso Rotativo



1) Utilizado nos modelos STC4-200-1 / STC5-250-1 / STC4-300-2 / STC5-500-2

2) O fim de curso rotativo é ajustado na posição superior e inferior do gancho, porém é projetado para vários ajustes em qualquer posição. É possível controlar com precisão o ponto de parada do gancho com ajuste simples através dos parafusos de posição.

3) Patentes:

Taiwan: M466909

Japão: 319570

Estados Unidos: US9263201

Alemanha: 20 2014 006 109.2



2 Conjunto do Motor

A carcaça do motor é robusta e de alta precisão, feita de liga de alumínio extrudado. A bobina do motor pode ser desmontada facilmente quando for necessário o reparo.

3 Guia e Engrenagem da Corrente

O acionamento da corrente é composto pela engrenagem de 5 cômodos de alta precisão, completamente encapsulada pelo guia da corrente. Engrenagem e guia da corrente formam uma unidade que pode ser facilmente substituída.



Talha Elétrica de Corrente



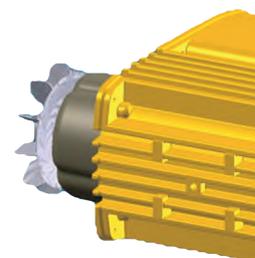
1 Freio Motor

O sistema de freio eletromagnético de corrente contínua a disco, é um sistema seguro pois o freio está normalmente fechado por molas e só é acionado quando o comando da talha é ligado, energizando a bobina do freio e liberando a rotação do motor.

O disco do freio é livre de amianto com longa vida útil (atendendo as normas internacionais).

Proteção contra o Superaquecimento

Com detector de calor embutido, quando a temperatura interna de trabalho do motor atinge $140 (\pm 5) ^\circ \text{C}$, o mecanismo de proteção dispara e não permite o levantamento da carga. Em vez disso, permite descer para liberar a carga.



2 Engrenagem da Corrente

A engrenagem da corrente com 5 cômodos de alta precisão, tornando a operação mais suave. Engrenagem e guia da corrente formam uma unidade que pode ser facilmente e sem problemas substituída.

3 Fim de Curso tipo Gangorra

É utilizado nas talhas modelos STC1, STC2 e STC3, o fim de curso tipo gangorra funciona desligando o movimento de subida ou descida do gancho, sendo acionado através de molas, tornando a parada segura e evitando incidentes.

4 Painel de Comando

- As talhas são equipadas com comando por contadoras;
- Comando em baixa tensão através de trafo monofásico isolado;
- Contatores marca Schneider;
- Relé contra inversão de fase. Em caso de falta de fase ou ligação incorreta, a talha não será ligada garantindo a durabilidade dos componentes elétricos;
- Tensão de comando: 24Vca em conformidade com a NR12.

5 Embreagem Deslizante

As talhas de corrente de elos, utilizam sistema de segurança contra sobrecarga, a embreagem deslizante proporciona proteção confiável e segura, não deixando a talha operar acima da sua capacidade nominal.

Lonas especiais com atrito mínimo garantem alta confiabilidade em segurança durante toda a vida útil. A embreagem deslizante é regulável externamente e facilmente ajustável.

6 Corrente de Carga

As correntes de carga das talhas STC, são feitas de liga de aço, temperadas, cementadas e calibradas, para uma melhor performance do equipamento. Corrente Norma JIS B8812.

7 Gancho

- 1) Forjado a quente em aço de alta resistência.
- 2) Rotação de 360°

8 Botoeira pendente

Alto grau de proteção IP65, totalmente à prova d'água, isolado e resistente a impactos.

Talha com Trole Elétrica

STC + STE

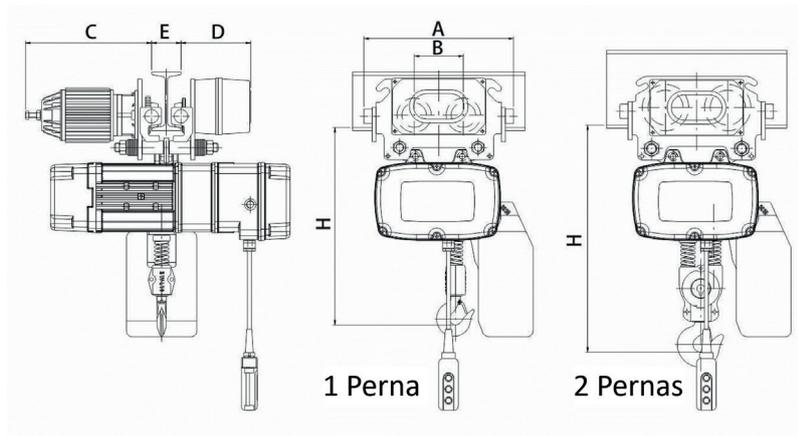
Talha Elétrica ◀

▶ Trole Elétrico



*Imagens meramente ilustrativas

Modelos e Dimensões



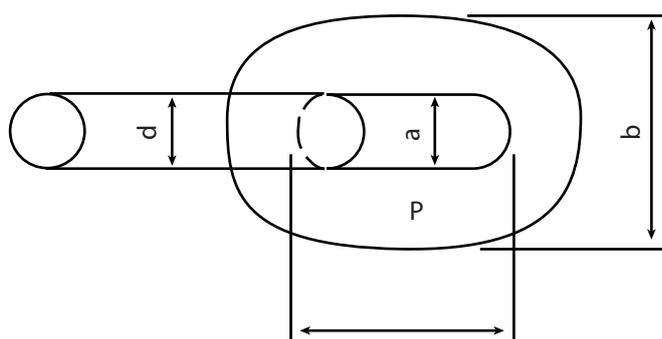
Modelo	Dimensões (mm)						N. pernas
	H	A	B	C	D	E	
STC1-025-1 + STE-050-1	385	382	126	324	180	75~125	1
STC1-050-2 + STE-050-2	385	382	126	324	180	75~125	2
STC2-050-1 + STE-050-1	500	385	126	325	180	75~125	1
STC2-100-2 + STE-100-2	550	385	126	325	180	75~125	2
STC3-100-1 + STE-100-1	535	385	126	325	180	75~125	1
STC3-200-2 + STE-200-2	610	395	159	360	185	100~150	2
STC4-200-1 + STE-200-1	975	395	159	360	185	100~150	1
STC5-250-1 + STE-250-1	953	445	185	400	195	125~175	1
STC4-300-2 + STE-300-2	1000	445	185	400	195	125~175	2
STC5-500-2 + STE-500-2	1050	445	185	400	195	125~175	2



Corrente da Talha Elétrica



Modelos e Dimensões



Código da corrente	Diâmetro d (mm)	Modelo de referência sendo usado	Comprimento interno p (mm)	Largura interna a (mm)	Largura externa b (mm)	Carga de ruptura (kn)	Peso/com comprimento (kg/m)
1	Ø4	STC1-025-1 STC1-050-2	12	4,8	13,6	20	0,35
2	Ø6,3	STC2-050-1 STC2-100-2	19,1	7,6	21,4	50	0,89
3	Ø7,1	STC3-100-1 STC3-200-2	20,2	8,4	23,6	63	1,12
4	Ø10	STC4-200-1 STC4-300-2	30	12	34	125	2,18
5	Ø11,2	STC5-250-1 STC5-500-2	34	14	38	158	2,65

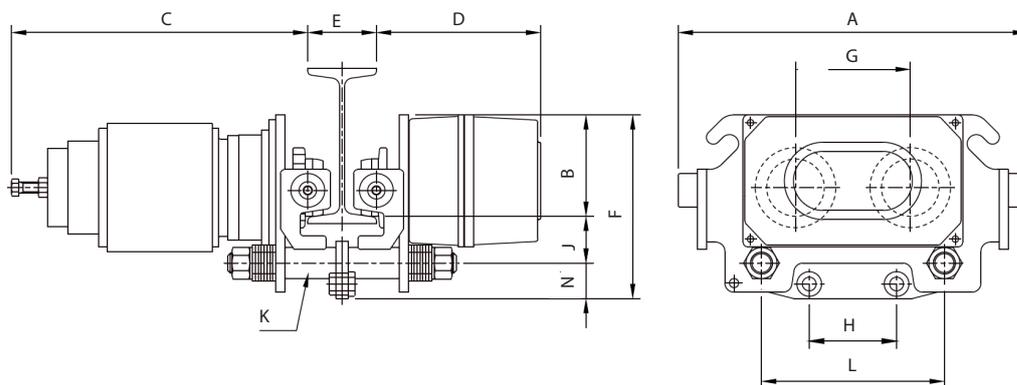
Trole Elétrico

STE



*imagem meramente ilustrativa

Modelos e Dimensões



Modelo	Capacidade (t)	Velocidade (m/min)	Potência do motor (kw)	Dimensões (mm)											Peso (kg)	Raio mín. de curva (m)	
				A	B	C	D	E	F	G	H	L	J	N			K
STE-050*	0,5	24/6	0,12/0,03	385	125	325	180	75-125	217	126	95,5	200	52	41	7/8"(Ø22,2)	45	1,3
STE-100-2	0,5	24/6	0,18/0,04	385	112	325	180	75-125	217	126	95,5	210	67	39	1"(Ø25,4)	45	1,3
STE-100-1	1	24/6	0,18/0,04	385	112	325	180	75-125	217	126	120	210	67	39	1"(Ø25,4)	45	1,3
STE-200-2	2	24/6	0,37/0,09	395	125	360	185	100-150	236	159	120	230	75	36	1 1/4"(Ø31,8)	50	1,7
STE-200-1	2	24/6	0,37/0,09	395	125	360	185	100-150	251	159	52,5	230	75	51	1 1/4"(Ø31,8)	50	1,7
STE-250	2,5	24/6	0,6/0,15	445	154	400	195	125-175	283	183	52,5	250	71	58	1 1/2"(Ø38,1)	65	2
STE-300	3	24/6	0,6/0,15	445	154	400	195	125-175	283	183	52,5	250	71	58	1 1/2"(Ø38,1)	65	2
STE-500	5	24/6	0,6/0,15	445	154	400	195	125-175	283	183	52,5	250	71	58	1 3/4"(Ø44,5)	65	2

*Talha de 0,25 t utilizam trole STE-050



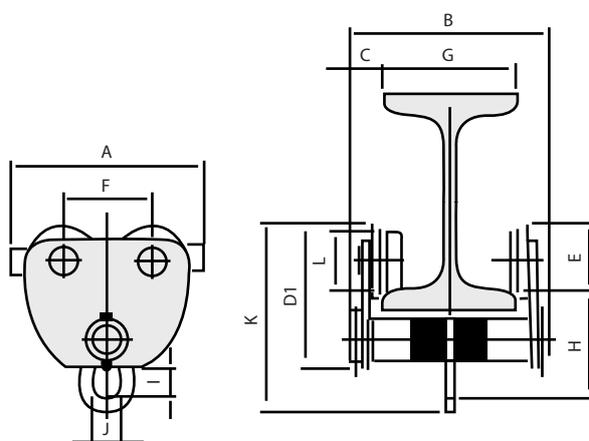
Trole Manual

STM



*Imagens meramente ilustrativas

Modelos e Dimensões



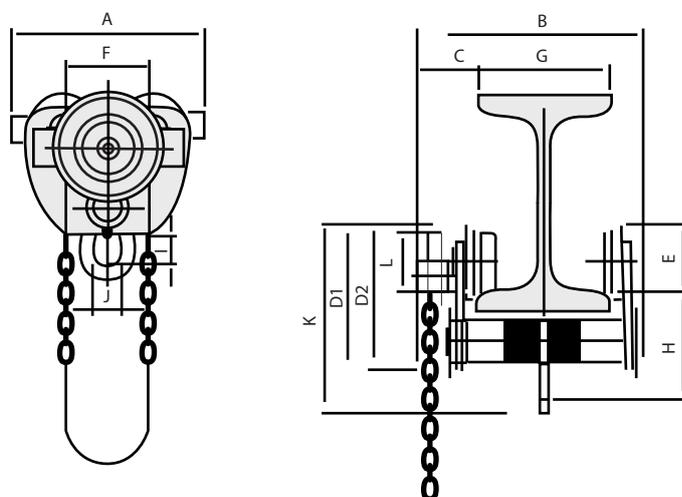
Dimensões (mm)															
Modelo	Capacidade (t)	A	B	C	D1	E	F	H	I	J	K	L	Largura da flange G	Peso (kg)	Raio mínimo de curva (m)
STM-050	0,5	194	220	35	151	69	89	115	33	28	198	60	50-150	6,4	1
STM-100	1	217	227	39	167	78	100	124	35	31	218	70	75-150	10,6	1
STM-200	2	247	260	43	207	91	116	171	55	56	284	80	100-175	16,8	1,3
STM-300	3	270	300	50	239	103	130	215	79	60	353	90	100-200	25,8	1,5
STM-500	5	310	304	52	251	117	140	218	84	60	370	100	125-200	32,6	1,6

Trole Mecânico

STMC



Modelos e Dimensões



Dimensões (mm)																
Modelo	Capacidade (t)	A	B	C	D1	D2	E	F	H	I	J	K	L	Largura da flange G	Peso (kg)	Raio mínimo de curva (m)
STMC-050	0,5	194	266	81	150	151	69	89	115	33	28	198	60	50-150	8,8	1
STMC-100	1	217	273	85	170	167	78	100	124	35	31	221	70	75-150	13,5	1
STMC-200	2	247	309	91	224	207	91	116	171	55	56	301	80	100-175	19,8	1,3
STMC-300	3	270	346	96	241	239	103	130	215	79	60	355	90	100-200	30,3	1,5
STMC-500	5	310	350	98	235	251	117	140	218	84	60	370	100	125-200	37	1,6



Federação Europeia de Manutenção (FEM)

Coletivo de Carga		Média de tempo de operação diária em horas							
LEVE	Normalmente submetido a pequenas cargas em algumas exceções utiliza a carga máxima do equipamento.	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	>16	
MÉDIO	Normalmente submetido a pequenas cargas, porém, bastante frequente a utilização da carga máxima do equipamento.	0,12-0,25	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	>16
PESADO	Normalmente submetido a cargas médias, porém, frequentemente utilizada carga máxima do equipamento.	≤0,12	0,12-0,25	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-8	8-16
MUITO PESADO	Normalmente submetido a cargas máxima ou próximo a carga máxima do equipamento.		≤0,12	0,12-0,25	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-8
Classificação do mecanismo FEM 9.511		1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m

ISO /FEM (9.511)

Classificação do mecanismo no Grupo

1 Dm M 1	1 Cm M 2	1 Bm M 3	1 Am M 4	2 m M 5	3 m M 6	4 m M 7	5 m M 8
-------------	-------------	-------------	-------------	------------	------------	------------	------------

Classificação do mecanismo

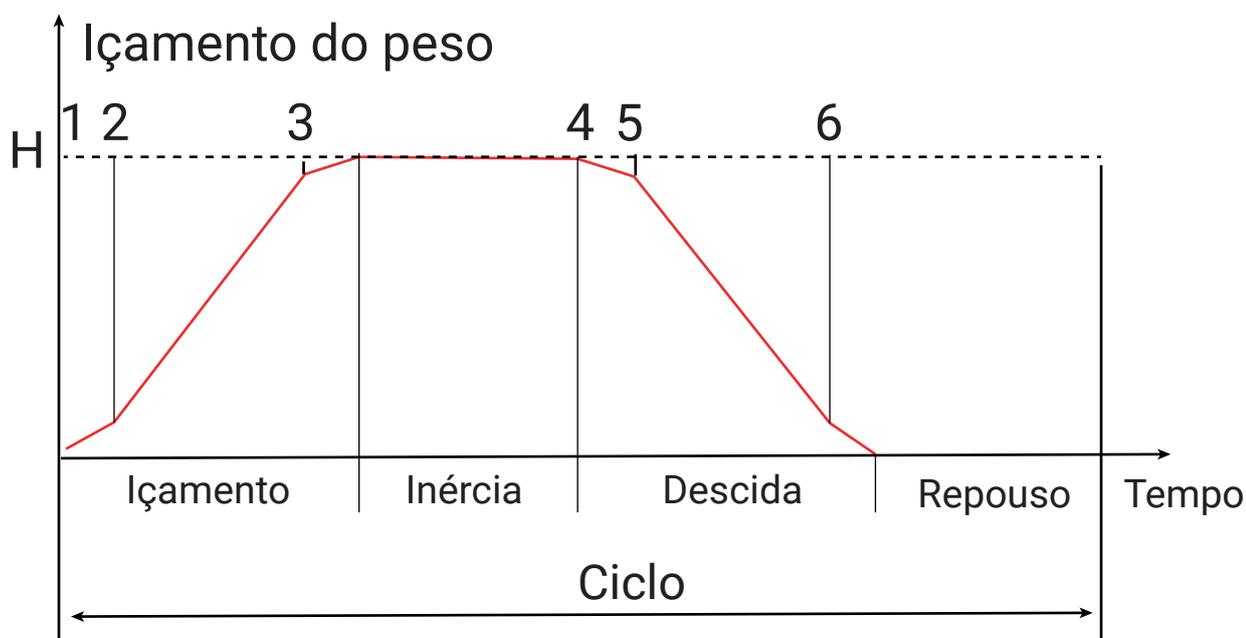
Espectro de carga	Valor médio cúbico	Classe de tempo de operação								
		V0.06	V0.12	V0.25	V0.5	V1	V2	V3	V4	V5
		T0	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8
		Média de tempo de operação diária em horas								
		≤0.12	≤0.25	≤0.5	≤1	≤2	≤4	≤8	≤16	>16
1 L1	$k \leq 0.50$			1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m
2 L2	$0.50 < k \leq 0.63$		1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
3 L3	$0.63 < k \leq 0.80$	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	
4 L4	$0.80 < k \leq 1.00$	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m		

Classe de tempo de operação

Classe de tempo de operação		Média de tempo de operação por dia (em horas)	Tempo de operação total calculado em horas
V0.06	T0	≤ 0.12	200
V0.12	T1	≤ 0.25	400
V0.25	T2	≤ 0.5	800
V0.5	T3	≤ 1	1600
V1	T4	≤ 2	3200
V2	T5	≤ 4	6300
V3	T6	≤ 8	12500
V4	T7	≤ 16	25000
V5	T8	≤ 16	50000

Ciclo de Operação

Talha com duas velocidades





IÇAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA

Acesse nossos canais de relacionamento:



seyconel.com.br



facebook.com/seyconeloficial



linkedin.com/company/seyconeloficial



seyconel.com.br/artigos



+55 41 3201.8000



+55 41 99811.8338



seyconel@seyconel.com.br